



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 23659

Действителен до  
" 01 " мая 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **весов поколесного взвешивания автомобиля** типа **RW-P**

наименование средства измерений  
**Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея**  
наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **20520-06** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель  
Руководителя



**В.Н.Крутиков**

" 26 " 04 2006 г.

Продлен до

" ..... " ..... Г.

Заместитель  
Руководителя

" ..... " ..... 200 г.

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



2006 г.

Весы поколесного взвешивания автомобиля типа RW-P	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20520-06</u> Взамен №20520-00
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.» Южная Корея в соответствии с МР МОЗМ № 76

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы для поколесного взвешивания автомобиля RW-P с цифровой индикацией веса (далее весы) предназначены для статического измерения поосной нагрузки автомобилей или массы автомобиля в целом. Для определения массы автомобиля в целом в составе весов может быть использовано до 6 весовых блоков.

Область применения: автотранспортные предприятия, транспортные инспекции, предприятия энергетики, перерабатывающих и других отраслей промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Весы представляют собой комплект, состоящий из двух, четырех или шести весовых (грузоприемных) блоков с пандусами и весового индикатора. Весовой блок представляет собой платформу, установленную на 4 - 6 тензорезисторных датчиках. Нагрузка от находящегося на весовой платформе колеса автомобиля передается через датчики, которые вырабатывают пропорциональный нагрузке электрический сигнал. Данный сигнал передается в весовой индикатор, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результата взвешивания на табло весового индикатора. Сервисные возможности весов позволяют показывать нагрузку на каждое колесо автомобиля. Весы смонтированы в износоустойчивом, коррозионно-стойком, легком литом корпусе не восприимчивом к воздействиям окружающей среды, имеют нескользящее основание и пандусы, которые позволяют легко съезжать и наезжать колесу автомобиля. Для выравнивания сдвоенных осей весы могут комплектоваться пассивными площадками RW-DP2. Весовой индикатор имеет подсветку дисплея для работы в темное время суток. Весы выпускаются в 9 модификациях, их особенности приведены в таблице.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329 средний..... III

Пределы допускаемой погрешности при первичной (при эксплуатации) поверке, в интервалах взвешивания (в единицах  $e$  – цены поверочного деления):

- до 500  $e$  вкл.  $\pm 1 e (\pm 1 e)$
- св. 500  $e$  до 2000  $e$  вкл.  $\pm 1 e (\pm 2 e)$

Наименьший предел взвешивания составляет 20  $e$ .

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления ( $e$ ) и других характеристик приведены в таблице.

Таблица

Модель	НПВ, кг	$e$ , кг	Габаритные размеры весового блока, мм	Масса весового блока, кг
RW-05-2 P	10 000	5	500 x 400 x 39	16
RW-05-4 P	20 000	10		
RW-05-6 P	30 000	20		
RW-10-2 P	20 000	10	900 x 500 x 39	30,2
RW-10-4 P	40 000	20		
RW-10-6 P	60 000	50		
RW-15-2 P	30 000	20		
RW-15-4 P	60 000	50		
RW-15-6 P	80 000	100		
Примечание – цифры 2, 4, 6, входящие в обозначения моделей, соответствуют количеству весовых блоков в весах				

Диапазон рабочих температур, °С:

- весового блока .....от минус 40 до плюс 50
- весового индикатора .....от минус 10 до плюс 40

Диапазон температур транспортировки, °С .....от минус 40 до плюс 80

Влажность, %..... 10 ÷ 90

Электрическое питание от 6 ед. Ni – Cd батарей или от зарядного устройства 12 В

Потребляемая мощность, ВА ..... 0,8

Время непрерывной работы от батарей, час ..... 8

Наклон поверхности для установки, не более, ° ..... 1

Средний срок службы, лет, не менее ..... 5

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во /ед./
Весы в сборе (комплект)	1
Руководство по эксплуатации с методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ СНИИМ 20.09.2000 г.	1

## ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с методикой поверки «ГЦИ. Весы поколесного взвешивания автомобиля типа RW. Методика поверки», утвержденной 20.09.2000 г. ГЦИ СИ СНИИМ и являющейся приложением к руководству по эксплуатации. Основное поверочное оборудование - гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия»; силоизмерительные установки или прессы. Суммарная погрешность эталонных силоизмерительных средств поверки должна быть не более 0,5 пределов допускаемой погрешности поверяемых весов.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Международная рекомендация МР МОЗМ № 76 «Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик) и техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd» Южная Корея.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы поколесного взвешивания автомобиля RW утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd. (Южная Корея): Computer Aided System Engineering  
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA  
TEL. (02)475-4661/7. FAX: (02)475-4668  
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства  
фирмы «CAS Corporation Ltd»  
по СНГ и странам Балтии



М. С. Ким